



(19) **SU** ⁽¹¹⁾ **1 706 923** ⁽¹³⁾ **A1**
(51) **ИЕ**

ΑΙΝΟΑΑΘΝΟΑΑΙΙΟΥΕ ΕΠΙΕΟΑΟ Π
ΑΑΕΑΙ ΕÇΙΑΘΑΟΑΙΕΕ Ε ΙΟΕΔΥΟΕΕ

(12) **ΠΙΕΝΑΙΕΑ ΕÇΙΑΘΑΟΑΙΕΒ Ε ΑΑΟΙΘΝΕΠΟ ΝΑΕΑΑΟΑΕΥΝΟΑΟ ΝΝΝΘ**

(21), (22) Çà áèà: **4718699, 12.07.1989**

(46) Άαòà ιóáèèèáðèè: **23.01.1992**

(56) Νήυèèè: Αάοιθñèìà ηαεάáðáευñóαι ΝΝΝΘ
346184. èè. Α 65 Α 61/00, 1970.

(98) Ααðáñ áè ιάðáιèñèè:
31 226010 ΘΕΑΑ, Α.ΕΑ×Α 4

(71) Çà áèðáèü:

ΑΑΟΝΝΕΕΕ ΠΕΙ×ΙΟΥΕ ΕΠΙΑΕΙΑΟ ΥΕΝΙΑΘΕΙΑΙΟΑΕΥΠΕ
ΕΠΙΑΘΑΟΕΑΙΙ-ΑΙΝΟΑΑΘΝΟΑΑΙΙΕ ΑΑΔΙΟΕΔΙΥ
"ΟÇΑΑΘΑ"

(72) Εçιάðááðáèü: ΑΕΟΑ ΕΑΔΕ ΒΙΙΑΕ×31 229338
ΑΑΟΝΝΕΕΕ Θ-Ι ΝΟΑΕΙΝΝΕΕΕ Ν/ΝΙΑΑΟ,
ΟΟΟΙΘ ΑΑΔÇΕ ΕΑ.5

(54) Οñððíèñóαι áè ιαðèèðíáèè ιèíñèèð èçááèèè

S U 1 7 0 6 9 2 3 A 1

S U 1 7 0 6 9 2 3 A 1

ми болтами 12. Рама снабжена конечными выключателями 13 и 14 и подпружинена пружиной 15 относительно основания 16 станины 1. На основании смонтирован вертикальный пневмоцилиндр 17, шток которого связан с клише 18, установленного в горизонтальной площадке 19, смонтированной с возможностью регулирования расстояния между последней и рамой с помощью

регулирующего болта 20. Механизм штемпелевания снабжен конечным выключателем 21, управляющим горизонтальным пневмоцилиндром 8. На нижнем столе 11 смонтирован приводной (привод не показан) красящий диск 22, насыщаемый красителем из емкости 23. Кроме того, устройство снабжено регулятором подачи воздуха 24 и пультом управления. 2 ил.

Изобретение относится к устройствам для маркировки плоских изделий и предназначено для применения в молочной промышленности для маркировки картонной тары.

Цель изобретения — упрощение конструкции и повышение надежности работы.

На фиг.1 изображено устройство для маркировки плоских изделий, вид спереди; на фиг.2 — то же, вид сбоку.

Устройство для маркировки плоских изделий содержит станину 1, верхний стол 2, на котором спереди смонтированы на болтах продольные направляющие 3, конечные выключатели 4 и 5, а сзади — на болтах 6 закреплен кронштейн 7 с горизонтальным пневмоцилиндром 8, шток которого связан с раскатным валиком 9, смонтированным в раме 10 с возможностью продольного перемещения в ней. Рама 10 закреплена на нижнем столе 11 с возможностью регулировки по высоте регулировочными болтами 12. Рама снабжена конечными выключателями 13 и 14, подпружинена пружиной 15 относительно основания 16 станины 1. На основании закреплен вертикальный пневмоцилиндр 17, шток которого связан с клише 18, установленного в горизонтальной площадке 19, смонтированной с возможностью регулирования расстояния между последней и рамой с помощью регулирующего болта 20. Механизм штемпелевания снабжен конечным выключателем 21, управляющим горизонтальным пневмоцилиндром 8.

На нижнем столе 11 смонтирован приводной (привод не показан) красящий диск 22, насыщаемый красителем из емкости 23. Кроме того, устройство снабжено регулятором 24 подачи воздуха и пультом 25 управления.

Устройство работает следующим образом.

Устанавливают клише с заданными информационными данными, заполняют емкость штемпельной краской. Работа устройства в полуавтоматическом режиме начинается с включения привода и подачи воздуха в систему. Красящий валик 22, взаимодействуя со свободно вращающимся раскатным валиком 9, питает его краской. В направляющие 3 вручную подают сложенную маркируемой стороной вниз коробку. В контакт со штемпелем раскатный валик 9 входит по программе, заданной перемещением коробки, которая нажимает на конечный выключатель 4. Последний через электросхему подает команду на включение пневматики установленного вертикально цилиндра 17 — на ход поршня вверх, который подает клише 18 для маркировки сложенной коробки. Выдерживают 0,5–1,0 с.

Нажимая на конечный выключатель 5, коробка возвращает клише в исходное положение, при этом через электросхему включается конечный выключатель 21, который через электросхему подает команду на включение пневматики установленного горизонтально цилиндра 8 — на ход поршня, выдвигающего раскатный валик 9, который наносит краску на клише. Дойдя до конечного выключателя 13, валик возвращается в свое исходное положение и, нажимая на конечный выключатель 14, который является предохранительно-сигнальным, дает возможность повторить цикл маркировки следующей коробки. Причем автоматика настроена так, что цикл начинается с подачи раскатного валика.

Наличие регулировочных болтов позволяет подтягивать подпружиненную раму с раскатным валиком 9 для его нормального взаимодействия с красящим диском 22 и клише 18. А установка направляющих 3, горизонтального пневмоцилиндра 8 с возможностью регулируемого перемещения по верхнему столу обеспечивает быструю на-

[illegible][illegible]

на состав 12. Рядом сбитыми стеновыми вышками являются 13 и 14 и подгруппа вышек крупной 15 относительно основания 16 ступени 1. На основании сбитой ровной вертикальной поверхности 17, штык которой со стеной 18, установленного в горизонтальной плоскости 19, сбитой стеновой и отмеченного редуирования основания между подгруппой 1 (длина 1 м) и стеной

регулируемого вала 20. Малым же штем-
пелем с помощью коничной выточке-
ной 21, удерживаемой горизонтальными направляю-
щими 8 и 9, на верхнем столе 11 монти-
рован приводной (привод на педаль)
роторный станок 22, насаженный на вал
из шпекса 23. Кроме того, устройство снаб-
жено регулятором подачи воздуха 24 и пун-
том управления 25. 2 мм.

Изобретение относится к устройствам для измерения температуры жидкостей и газов, особенно для применения в автомобильной промышленности для измерения температуры охлаждающей среды.

Установлено, что в ряде случаев с увеличением концентрации смеси в дымовой завеске уменьшается ее светопрозрачность. Работы по изучению влияния состава смеси на светопрозрачность дымовой завески ведутся в настоящее время.

Цель мероприятия - пробуждение интереса и активности на занятии работы.

На 1-м этапе необходимо устроить два соревнования: первым и вторым, и старшим; на 2-м - то же, и в слепую.

красящие вещества 22, элюирующего из свободной вращающейся системы 9, пытаят афреской. В направлении 3 арматурную подложку (сложную) на вращающейся стороне винта вращающую.

[illegible]

в контакте со штенгелем рычажный валок 3
входит по программе. заданной переключе-
нием горелки, которая движется на соче-
ный выключатель 4. Последний через
электронную панель коммутирует на заливоч-

разреженных временных рядов с горизонтальными пороговыми значениями. С помощью этого метода с разрывами в данных и смещенными вправо ТР с левым порогом порогового параметра можно избежать. Разрыв ТР с группами на интер-

Нашицы на конечный выхлопной в.

на стороне 1" с 22-миллиметровой регулировкой по высоте регулировочными болтами 12. Рядом с болтами 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 84

Максимум на конечный выигрыш в 8, корабль затрачивает лишь в каждую пок-
 лажению, при этом через электроизмеру
 вычисляется конечный выигрыш в 21, кото-
 рый через электроизмеру подает командир на
 пульт управления системой управления со-

[illegible]

заключенные, инвентаризация установочного горизонтально-цилиндрического — не под поручки, цилиндрического раскатный валки в шестерный конусный корпус на кинтове. Двух до концы-цы выключатель 13, один выключатель в селх излучения посылание и напавшие на

наследия растений, растущих на берегу
последней — речной слиянием речки в
бассейн 20. Местами встречаются
скалы; речным выветриванием 21 у
раздела реки горизонт. на высоте 2 км
длина 8.

свои железные подковки и, каленым на
отпечки и выжечь 14, который вывер-
сея предосторожно-сильным, добу аор-
ножкость повторить ция марковом
скалоутой короби. Причём дотамин в ка-
стоповка сав, так иже марковом в а. а. а. а.

На рисунке shown 11 сечений поперечного сечения (примечание не показано) сечений дисков 22, насыщенный красителем на фенилге 23. Кроме того, использованы следующие материалы:

Наконец ретупированным болтом позволяет подтягивать подпружиненную раму с расчетным усилием в два его нормального диаметра.

Устройство представляет собой комплекс устройств, состоящий из 24 подсистем модулей и контролей 25 управляющих.

взаимодействии с красителем дачили 22 и 13 смоль 13. А установка нагрывающегося 3, горизонтального инвентаризации 8 с возмещением регулируемого перемещением по вертикали; ставу обеспечивает выработку на-

SU 1706923 A1

SU 1 7 0 6 9 2 3 A 1

ладку устройства для работы с любыми размерами маркируемой тары.

Предлагаемое устройство из-за простоты и компактности конструкции, надежности и удобства эксплуатации может быть применено для маркировки плоских и плоскосложенных изделий с точным расположением штампа на них и получением полной информации за один цикл маркировки без специальной настройки для каждой партии маркируемых изделий.

Формула изобретения

Устройство для маркировки плоских изделий, преимущественно картонной тары, содержащее приспособление для фиксации изделий, механизм штемпелевания, включающий установленное с возможностью возвратно-поступательного перемещения клише, механизм нанесения на последнее краски, включающий красящий диск и смон-

тированный с возможностью возвратно-поступательного перемещения и взаимодействия с ним раскатный валик, и привод механизмов нанесения краски и штемпелевания, отличающееся тем, что, с целью упрощения конструкции и повышения надежности работы, приспособление для фиксации изделий представляет собой установленные над механизмом штемпелевания продольные направляющие, механизм нанесения краски снабжен установленной с возможностью регулировки по высоте рамой, раскатный валик смонтирован в раме с возможностью продольного перемещения в ней, при этом привод механизмов нанесения краски и штемпелевания включает размещенные соответственно горизонтально и вертикально пневмоцилиндры, а на продольных направляющих, раме и механизме штемпелевания укреплены управляющие пневмоцилиндрами концевые выключатели.

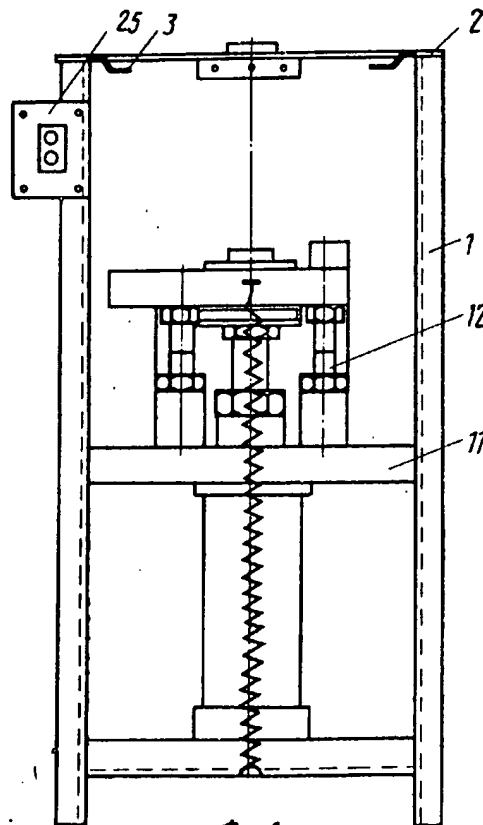


Fig. 1

